

ПРАВИЛА

транспортировки, погрузки, разгрузки, хранения и монтажа профилированных изделий из оцинкованной стали с лакокрасочным покрытием.

ТРАНСПОРТИРОВКА

- Допускается транспортировка изделий только на ровной поверхности.
- Пачки с профилированными изделиями должны быть хорошо закреплены, чтобы исключить их самопроизвольное перемещение в процессе транспортировки.
- Изделия не должны свисать с кузова транспортного средства.
- Запрещено нагружать изделие сверху грузами, которые могут деформировать или повредить их поверхность.

ПОГРУЗКА / РАЗГРУЗКА

- В случаях применения подъемной техники должны использоваться мягкие стропы.
 - Для изделий, превышающих 4 метра, необходимо использовать траверсу (специальный механизм, дающий возможность закрепить стороны в нескольких точках). Чтобы исключить заломы изделий в момент их перемещения, необходимо распределить нагрузку равномерно на всю длину профилей.
 - При ручной разгрузке необходимо как минимум два человека (в зависимости от длины изделий).
 - Если изделия поставляются в защитной пленке, ее необходимо снять непосредственно перед монтажом.
- НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:**
- Извлечение профилей из пачки волоком.
 - Допущение ударов
 - Сбрасывание изделий с какой бы то ни было высоты.
 - Выгрузка изделий на загрязненные или заводные участки территории.

ХРАНЕНИЕ И МОНТАЖ

- Допускается хранение только на ровной поверхности в закрытых помещениях с естественной вентиляцией (необходимо исключить образование конденсата и влажности внутри упаковки).
- Исключить прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков.
- Не допускается проводить рядом с изделиями сварочные работы, работы по абразивной порезке, а также порезке, выделяющей металлическую стружку и твердые частицы.
- Срок хранения изделий в защитной пленке не должен превышать 1 месяц. Для комфортного снятия защитной пленки с изделия рекомендуется проводить эти действия в диапазоне температуры воздуха от 10°C до 40°C.
- В процессе монтажа не рекомендуется оставлять изделия в защитной пленке под солнцем. Нагрев пленки повлечет за собой изменение свойств клеевого состава, что приведет к появлению остатков клея в виде пятен на изделиях.